

ALLEGATO N. 2

Comune di Itri (Lt) Settore V

| CARNI FRESCHE LOTTO 1 | QUANTITÀ PREVISTA |
|---|------------------------------|
| DESCRIZIONE PRODOTTO | |
| Petto di pollo | 800 kg |
| Filone suino (arista) | 400 Kg |
| Filone vitellone per (fettine e macinato) magro 1 qualità | 1.000Kg |
| SPESA COMPLESSIVA PRESUNTA ANNUA (IVA ESCLUSA) | €. 14.500,00 |

Le carni devono essere di *origine nazionale*, completamente prive di pelle, nervature, tendini, strutture ossee e cartilaginee in genere. I prodotti devono essere di alta qualità o prima scelta.

ALLEGATO N. 3

Comune di Itri (Lt) Settore V

| PRODOTTI DA FORNO LOTTO 2 | QUANTITÀ PREVISTA |
|---|------------------------------|
| DESCRIZIONE PRODOTTO | |
| Panini imbustati pezzatura (100 gr.) | 2.000 Kg |
| Panini imbustati pezzatura (50 gr.) | 2.000 Kg |
| Pangrattato | 100 Kg |
| SPESA COMPLESSIVA PRESUNTA ANNUA (IVA ESCLUSA) | €. 6.300,00 |

Prodotti con farina di grano tenero “tipo 0” a lievitazione naturale.

ALLEGATO N. 4

Comune di Itri (Lt) Settore V

| SURGELATI LOTTO 3 | QUANTITÀ PREVISTA |
|---|------------------------------|
| DESCRIZIONE PRODOTTO | |
| Piselli finissimi | 1.200 Kg |
| Carote a rondelle | 800 Kg |
| Spinaci | 750 Kg |
| Bietola | 750 Kg |
| Minestrone | 240 Kg |
| Filetti di platessa (pezzatura 80 /100 gr.) | 800 Kg |
| Bastoncini di merluzzo | 400 Kg |
| SPESA COMPLESSIVA PRESUNTA ANNUA (IVA ESCLUSA) | €. 13.800,00 |

I prodotti devono essere di alta qualità.

ALLEGATO N. 5

Comune di Itri (Lt) Settore V

| PRODOTTI ORTOFRUTTICOLI LOTTO 4 | PROVIENZA | QUANTITÀ PREVISTA |
|--|--|------------------------------|
| Patate | Nazionale | 2.000 Kg |
| Cipolla dorata | Nazionale | 40 Kg |
| Cipolla bianca | Nazionale | 40 Kg |
| Aglione | Nazionale | 40 Kg |
| Sedano | Nazionale | 25 Kg |
| Prezzemolo | Nazionale | 15 Kg |
| Carote fresche | Nazionale | 1000 Kg |
| Finocchi | Nazionale | 400 Kg |
| Zucchine | Nazionale | 50 Kg |
| Frutta (banane, mele, pere, kiwi, arance tarocco, clementine,...) Equivalente a 120gr. lordo a pz. | Nazionale (banana Estera /Produttori nazionali) | 12.000 Kg |
| Limoni | Nazionale | 20 Kg |
| Legumi secchi (Lenticchie, fagioli) | Nazionale | 360 Kg |
| Insalata (canasta, cappuccina, lattuga) | Nazionale | 1000 Kg |
| Pomodori insalata | Nazionale | 600 Kg |
| Zucca | Nazionale | 300 Kg |
| Broccoli/cime di rapa | Nazionale | 600 Kg |
| Spinaci/bieta | Nazionale | 600 Kg |
| SPESA COMPLESSIVA PRESUNTA ANNUA (IVA ESCLUSA) | | €. 17.800,00 |

I prodotti devono essere di alta qualità o prima scelta.

ALLEGATO N. 6

| PRODOTTI LATTIERO CASEARI E SALUMI LOTTO 5 | QUANTITÀ PREVISTA |
|---|------------------------------|
| DESCRIZIONE PRODOTTO | |
| Formaggio pasta dura (Galbanino,...) | 400 Kg |
| Formaggio spalmabile (Philadelphia/Stracchino...) | 350 Kg |
| Burro | 25 Kg |
| Formaggino | 2400 pz |
| Parmigiano stagionato | 100 kg |
| Prosciutto cotto | 1000 Kg |
| Fesa di tacchino | 500 kg |
| SPESA COMPLESSIVA PRESUNTA ANNUA (IVA ESCLUSA) | €. 13.200,00 |

Prosciutto cotto e fesa di tacchino devono essere privi di glutine, polifosfati, conservanti e derivati del latte. I prodotti devono essere di alta qualità.

ALLEGATO N. 7

| PRODOTTO CASEARIO LOTTO 6 | QUANTITÀ PREVISTA |
|---|------------------------------|
| DESCRIZIONE PRODOTTO | |
| Mozzarella (mista e/o bufala 25 gr. /50 gr. /100 gr.) | 1.200 Kg |
| SPESA COMPLESSIVA PRESUNTA ANNUA (IVA ESCLUSA) | €. 11.000,00 |

Il prodotto deve essere di alta qualità.

ALLEGATO N. 8

Comune di Itri (Lt) Settore V

| GENERI ALIMENTARI DIVERSI LOTTO 7 | QUANTITÀ PREVISTA |
|---|------------------------------|
| DESCRIZIONE PRODOTTO | |
| Aceto bianco di vino | 5 lt |
| Acqua naturale | 100 conf. da. lt 1,5X 6 |
| Bicarbonato | 10 |
| Biscotti vari (secchi, senza glutine, senza uova, senza latte....) | 10 Kg |
| Cacao amaro | 2 Kg. |
| Farina "00" (conf. Da 1 KG. A 5 Kg) | 30 kg |
| Farine Varie (Kamut, Mais, senza glutine) | 5 kg |
| Fecola di patate | 5 kg |
| Latte a lunga conservazione o UHT | 40 lt |
| Latte fresco | 40 lt |
| Lievito per dolci in bustine conf. da 6 | 10 conf. da 6 |
| Marmellata di frutta gusti vari conf. da 5 Kg | 15 kg |
| Omogeneizzato di carne, pesce in vasetto 80 gr. | 1000 vasetti |
| Omogeneizzato di frutta in vasetto 80 gr. | 1000 vasetti |
| Pelati di pomodoro | 1.200 Kg |
| Polpa di pomodoro | 1.200 Kg |
| Purè di fecola di patate | 200 kg |
| Sale fine | 96 kg |
| Sale grosso | 20 kg |
| Succhi di frutta vari gusti in brik 200 ml | 1000 brik (cad.) |
| The/Camomilla | 2 scatoli |
| Tonno all'olio di oliva e/o Tonno al naturale | 120 Kg |
| Vino bianco conf. brik 1/lt | 50 lt |

| | |
|---|-------------------|
| Yogurt alla frutta e/e bianco (125 gr. x 2) | 384 vasetti |
| Uova | 12800 |
| Zucchero semolato | 50 Kg |
| Paste Varie (di riso, senza glutine, di Kamut...) | 10 kg |
| SPESA COMPLESSIVA PRESUNTA ANNUA (IVA ESCLUSA) | €. 8400,00 |

I prodotti devono essere di alta qualità.

ALLEGATO N. 9

Comune di Itri (Lt) Settore V

| PRODOTTI BIOLOGICI LOTTO 8 | QUANTITA' PREVISTA |
|---|-------------------------------|
| DESCRIZIONE PRODOTTO | |
| Pasta di Semola da 5 Kg. di formato vario | 2000 Kg |
| Riso | 1000 kg. |
| SPESA COMPLESSIVA PRESUNTA ANNUA (IVA ESCLUSA) | €. 8600,00 |

I prodotti devono possedere certificazione biologica.